

## FICHE TECHNIQUE

## BRASURES EN PÂTES ARGENT

Tableau des brasures en pâtes au catalogue.

**CF = Alliage sans Cadmium (Cadmium Free)**

Brasures en pâte								
Type	Pour alliage 1er titre (92,5 % mini)							
	Référence	Couleur	Température de travail °C	Titre Ag %	Conditionnement et code			Remarques
					8g	30g	75g	
<b>AG</b>	CF 650 AF2 65%	Blanche	690	65	PSS7 0001		PSS7 0002	Standard
	CF 650 H9126 E2	Blanche	690	65			PSS7 0003	Coule bien
	CF 700 AF2 65%	Blanche	730	70	PAT 0051		PAT 0050	Très Blanche
	Pour alliage 2ème titre (80,5 % mini)							
	CF 560 AF2 65%	Blanche	650	56	PSS9 0001		PSS8 0001	Bonne Fluidité

Trois éléments rentrent dans la composition d'une brasure en pâte :

### 1- L'alliage.

C'est un alliage classique de brasure, au titre pour l'Or (9,14 ou 18K), ou contenant de 6 à 70% d'Argent pour le brasage des cuivreux ou de l'Argent 1<sup>er</sup> ou 2<sup>ème</sup> titre.

### 2- Le Flux (ou décapant).

Le flux (ou décapant) est présent pour empêcher l'oxydation lors du brasage au chalumeau. Inutile lors d'un brasage au four à atmosphère contrôlée (brasure sans flux SF).

### 3- Le liant.

Le liant est présent pour lier les poudres d'alliage de brasure et le flux pour former une pâte homogène.

**Quelques exemples de composition:**

**Brasure AF 65%**

Alliage : 65%  
Flux : 26%  
Liant : 9%

**Brasure AF 78%**

Alliage : 78%  
Flux : 13%  
Liant : 9%

**Brasure SF 91%**

Alliage : 91%  
Liant : 9%

**Comment calculer le poids de fin contenu dans une seringue ?**

- Pour une brasure Or CFJ 750-1 AF2 65% seringue de 30g. Il y a 65% d'alliage 750 millièmes, soit  $30g \times 0,65 \times 0,750 = 14,62g$  d'Or fin.
- Pour une brasure Ag CF 56 SF 91% seringue de 75g. Il y a 91% d'alliage à 56% d'Argent, soit  $75g \times 0,91 \times 0,56 = 38,22g$  d'Argent fin.

[www.cookson-clal.com](http://www.cookson-clal.com)